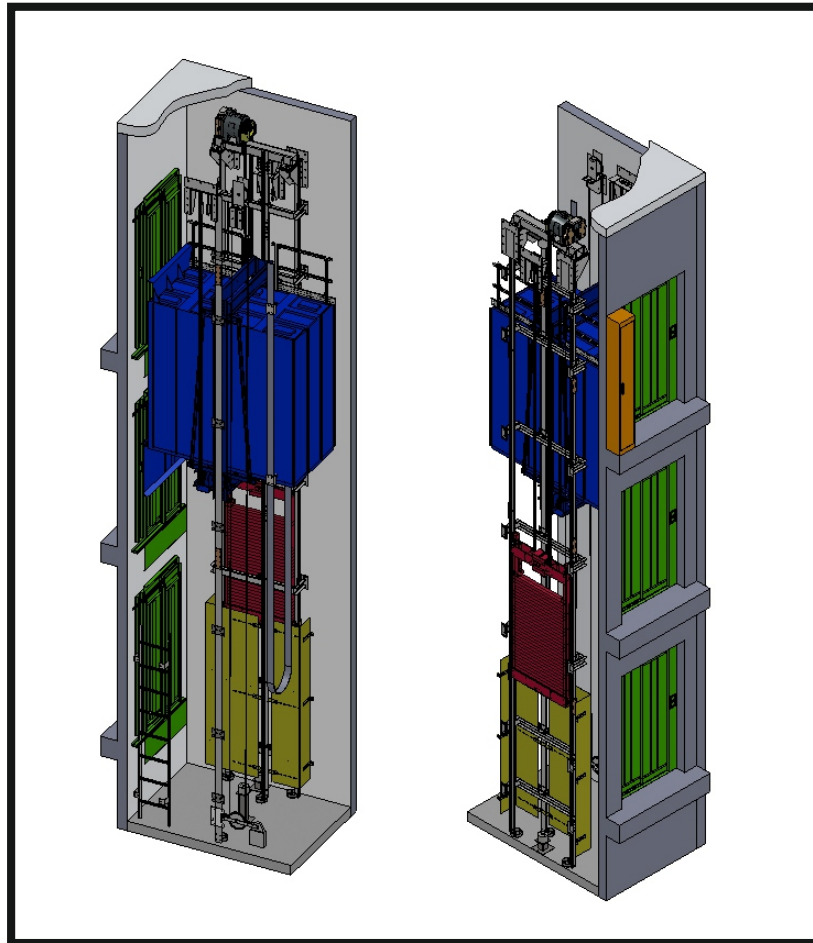


DŹWIGI BEZ MASZYNOWNI

ELEKTRYCZNE LINOWE Z WCIĄGARKĄ BEZREDUKTOROWĄ

MRL - LS

- 450 kg • 630 kg • 900 kg • 1000 kg • 1600 kg
- 2000 kg • 2500 kg • 3000 kg • 3600 kg



- Modułowa konstrukcja
- Wysoki komfort jazdy
- Energooszczędne
- Łatwe w doborze
- Nowoczesny napęd
- Przyjazne dla architektury budynku



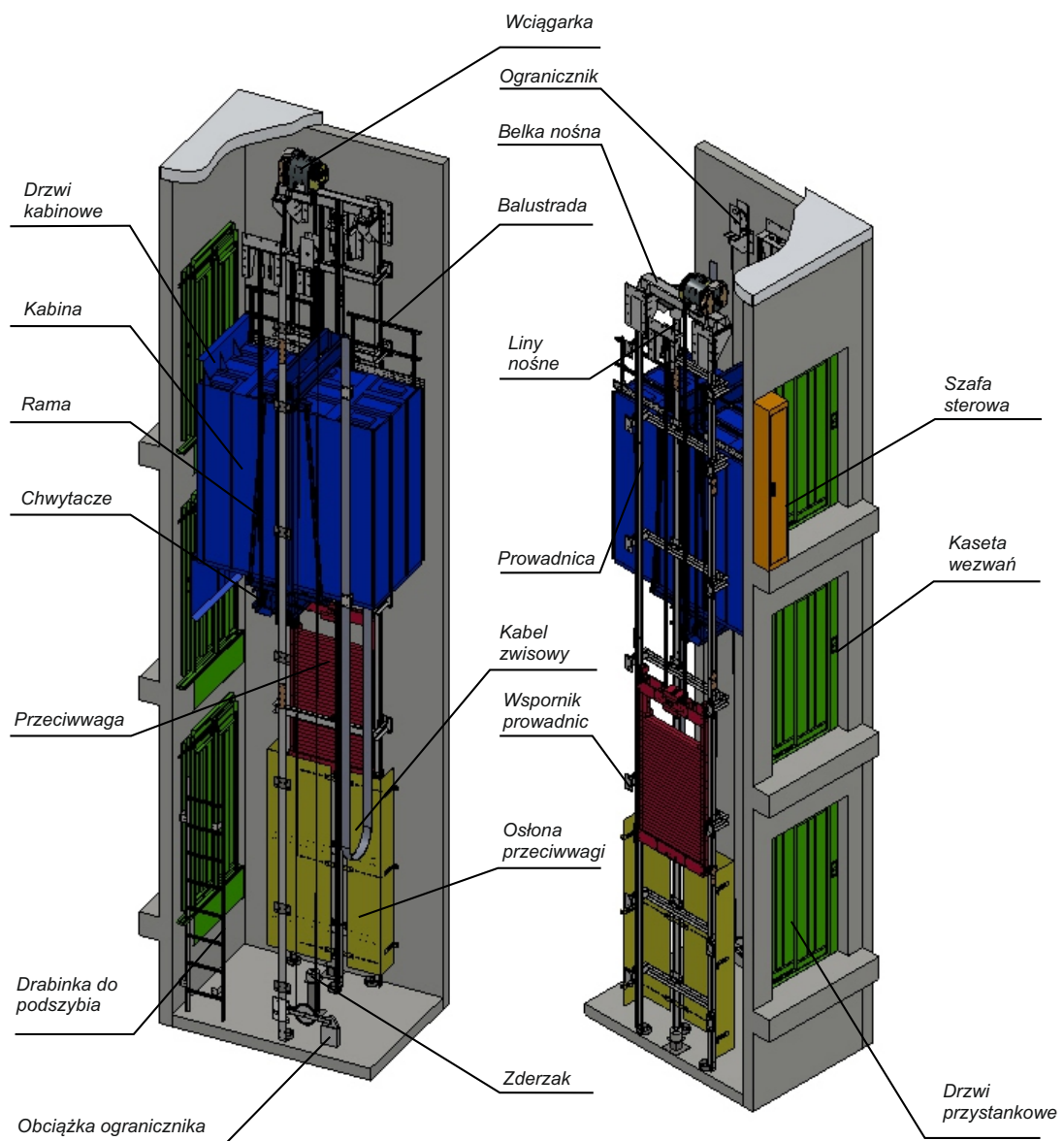
LUBELSKA WYTWÓRNIA DŹWIGÓW OSOBOWYCH
LIFT SERVICE S.A.

20-722 Lublin, ul. Roztocze 6
e-mail: info@lift.pl
e-mail: marketing@lift.pl
www.lift.pl

Centrala : 081 528-95-00
Fax: 081 528-95-70
Biuro tech. mech. : 081 528-95-15, 528-95-35
Biuro tech. elektr. : 081 528-95-05, 528-95-30
Dział marketingu : 081 528-95-54, 528-95-50

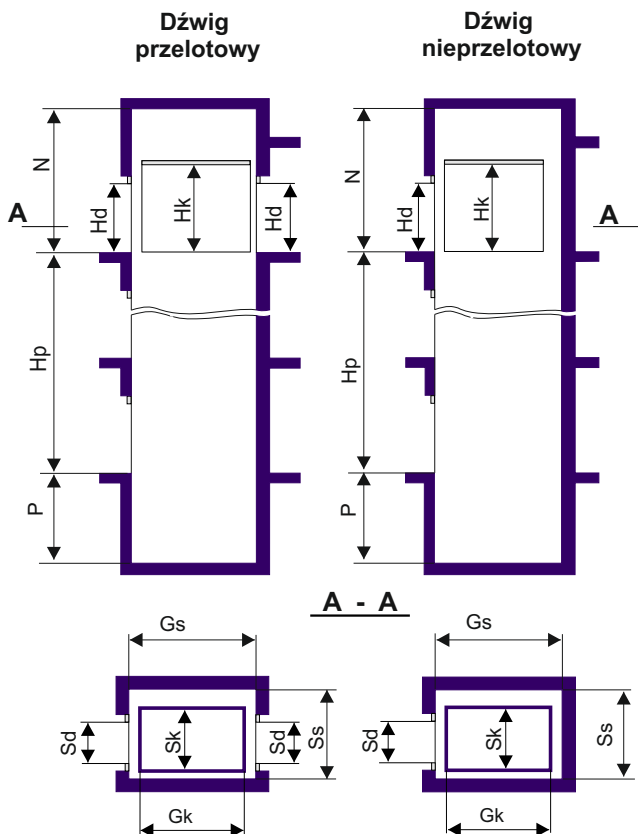
Budowa dźwigów bez maszynowni

MRL - LS



Program produkcji dźwigów bez maszynowni MRL - LS

Nr proj.	prędkość/udźwig		kabina				drzwi			szyb				model
	V m/s	Q/n kg/ilość osób	Sk mm	Gk mm	Hk mm	Dk szt.	Sd mm	Hd mm	typ	Ss mm	Gs mm	P mm	N mm	
B01	1	450/6	900	1300	2150	1	750	2000	AT	1400	1670/1700*	1150	3400	B045AD
B02	1	630/8	1100	1400	2150	1	900	2000	AT	min1650/1700*	1750/1800*	1150	3400	B063AD
B03	1	630/8	1100	1400	2150	2	900	2000	AT	min1650/1700*	1930	1150	3400	B063AF
B04	1	630/8	1100	1400	2200	2	900	2000	AT	1780	1930	1200	3500	B063AF
B05	1	900/12	1400	1500	2150	1	900	2000	AC	2000	1800	1150	3400	B090AD
B06	1	900/12	1400	1500	2150	2	900	2000	AC	2000	1870	1150	3400	B090AF
B07	1	1000/13	1100	2100	2150	1	800	2000	AT	min1650/1700*	2400	1150	3400	B100AD
B08	1	1000/13	1100	2100	2150	1	900	2000	AT	min1650/1700*	2450	1150	3400	B100AD
B09	1	1000/13	1100	2100	2150	2	900	2000	AT	min1650/1700*	2630	1150	3400	B100AF
B10	1	1600/21	1400	2400	2150	1	1100	2000	AT	2300	2750	1250 ^{CTP} /1400 ^{**}	3500	B160AD
B11	1	1600/21	1400	2400	2150	2	1100	2000	AT	2300	2950	1250 ^{CTP} /1400 ^{**}	3500	B160AF
B12	1	1600/21	1400	2400	2200	1	1300	2100	AT	2300	2750	1250 ^{CTP} /1400 ^{**}	3600	B160AD
B13	1	1600/21	1400	2400	2200	2	1300	2100	AT	2300	2930	1250 ^{CTP} /1400 ^{**}	3600	B160AF
B14	1	2000/26	1500	2700	2300	1	1300	2200	AT	2450	3050	1250 ^{CTP} /1500 ^{**}	4000	B200AD
B15	1	2000/26	1500	2700	2300	2	1300	2200	AT	2450	3230	1250 ^{CTP} /1500 ^{**}	4000	B200AF
B16	0,5	2500/33	1800	2700	2400	1	1800	2300	AC	3100	3100	1400/1600 ^{**}	4300	B250DD
B17	0,5	2500/33	1800	2700	2400	2	1800	2300	AC	3100	3230	1400/1600 ^{**}	4300	B250DH
B18	1,6	630/8	1100	1400	2150	1	900	2000	AT	min1750/1800*	1750/1800*	1400/1500 ^{**}	3600	B063FD
B19	1,6	630/8	1100	1400	2150	2	900	2000	AT	min1750/1800*	1950	1400/1500 ^{**}	3600	B063FF
B20	1,6	900/12	1400	1500	2150	1	900	2000	AC	2070	1750	1400/1500 ^{**}	3600	B090FD
B21	1,6	900/12	1400	1500	2150	2	900	2000	AC	2070	1870	1400/1500 ^{**}	3600	B090FF
B22	1,6	1000/13	1100	2100	2150	1	900	2000	AT	min1750/1800*	2450	1400/1500 ^{**}	3600	B100FD
B23	1,6	1000/13	1100	2100	2150	2	900	2000	AT	min1750/1800*	2630	1400/1500 ^{**}	3600	B100FF
B24	1	3000/40	2000	2700	2400	1	2000	2300	AC	3300	3100	1400/1600 ^{**}	4300	B300AG
B25	1	3000/40	2000	2700	2400	2	2000	2300	AC	3300	3230	1400/1600 ^{**}	4300	B300AH
B26	1	3600/48	2100	3000	2400	1	2100	2300	AC	3400	3400	1700	4300	B360AG
B27	1	3600/48	2100	3000	2400	2	2100	2300	AC	3400	3530	1700	4300	B360AH
BXX	do 1,75	do 4000	dźwig, który zaprojektujemy dla Ciebie wg. indywidualnych uzgodnień											
OG1	Szczegóły w wykonania szybu (dźwig przelotowy) przy zastosowaniu drzwi i przystankowych ogniodpornych - rysunek różnicowy i do projektów podstawowych													
OG2	Szczegóły w wykonania szybu (dźwig przelotowy) przy zastosowaniu drzwi i przystankowych ogniodpornych - rysunek różnicowy i do projektów podstawowych													



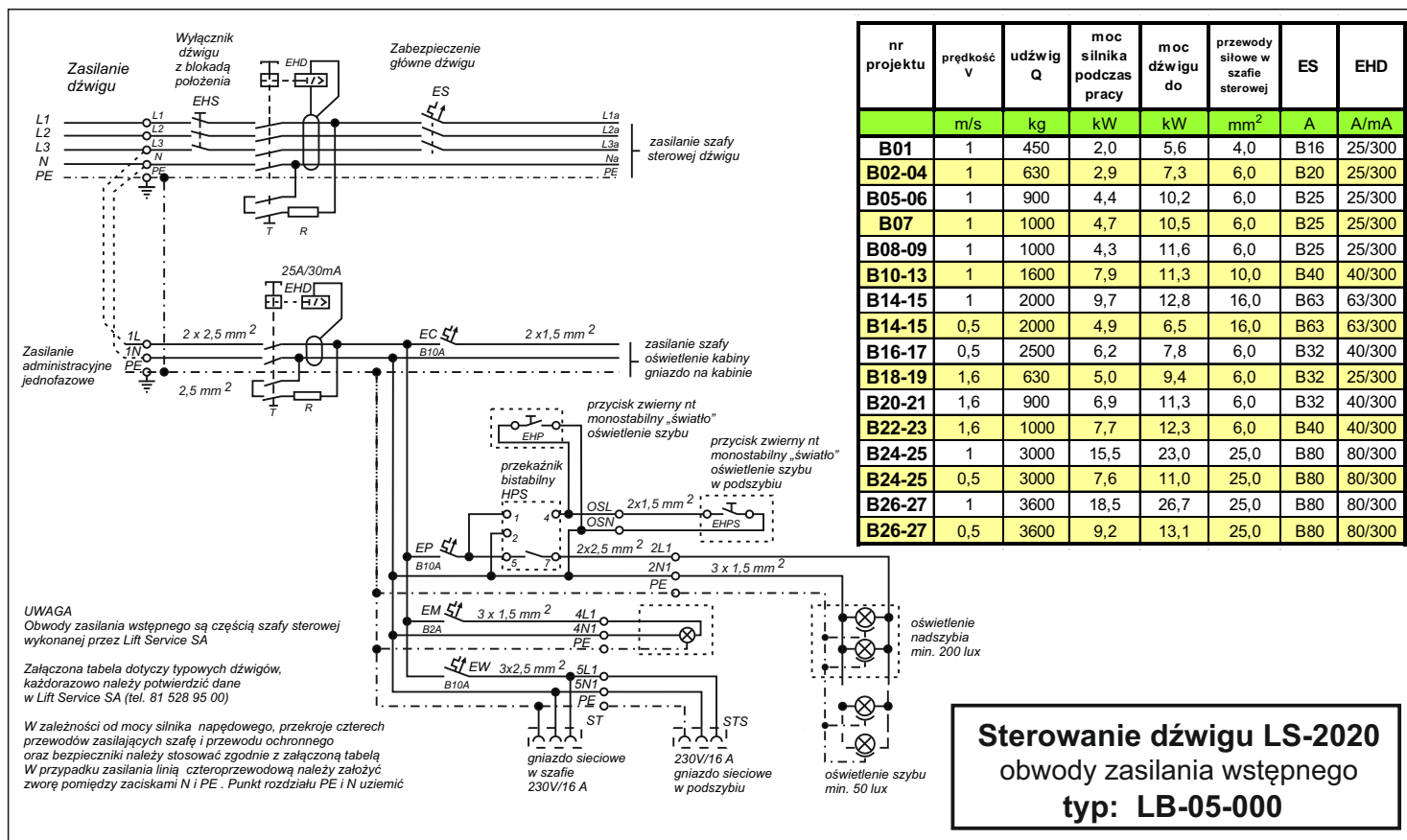
Legenda :

- * - wymiary zalecane przy projektowaniu
- ** - wymiar zalecany przy zastosowaniu lin stalowych lub lin wyrównawczych - patrz szczegółowe wytyczne
- Hp - wysokość podnoszenia
- Sk - szerokość kabiny
- Gk - głębokość kabiny
- Hk - wysokość kabiny
- Dk - ilość drzwi w kabinie
- Sd - szerokość drzwi
- Hd - wysokość drzwi
- AT - drzwi teleskopowe
- AC - drzwi centralne
- Ss - szerokość szybu
- Gs - głębokość szybu
- P - podszybie
- N - nadszybie

Uwagi:

1. Odbicia lustrzane dopuszczalne
2. Przy zastosowaniu drzwi szybowych o odporności ogniowej należy wprowadzić korekty do wykonania szybu patrz: **projekt OG1 i OG2**
3. Szczegółowe wytyczne budowlane dostępne w formacie pdf po wybraniu numeru projektu w tabeli
4. Podana wysokość nadszybia dla założonej wysokości kabiny
5. Inne konfiguracje dźwigu są możliwe po indywidualnych Uzgodnieniach z biurem technicznym

Schemat zasilania dźwigów MRL - LS



OŚWIETLENIE SZYBU

- Minimalne natężenie oświetlenia winno wynosić:
 - min. 50 luxów w całym szybie
 - min. 200 luxów w nadszyciu
- Rozmieszczenie punktów świetlnych:
 - max. 0,5 m od dna podszycia
 - max. 0,5 m od stropu nadszycia
 - max. 2,0 m pomiędzy kolejnymi punktami
- W podszyciu należy zainstalować gniazdo zasilające 230V 2P+PE

ZASILANIE DŹWIGU

- Do miejsca szafy sterowej należy doprowadzić 2 przewody zasilające wg. załączonego rysunku z zapasem na długości min. 2 m oraz przewód telefoniczny jeżeli przewidziano taki typ łączności z kabiną
- Linie zasilającą (5-cio przewodową) należy zaprojektować zgodnie z odpowiednimi danymi dla wybranego nr projektu dźwigu
- Inne wytyczne elektryczne są na naszej stronie www.lift.pl - sterowania
- Dla uniknięcia ewentualnych pomyłek zalecamy każdorazowo potwierdzić dane dla konkretnej instalacji w dziale elektrycznym Lift Service tel. (081) 528 95 05 lub 528 95 30

